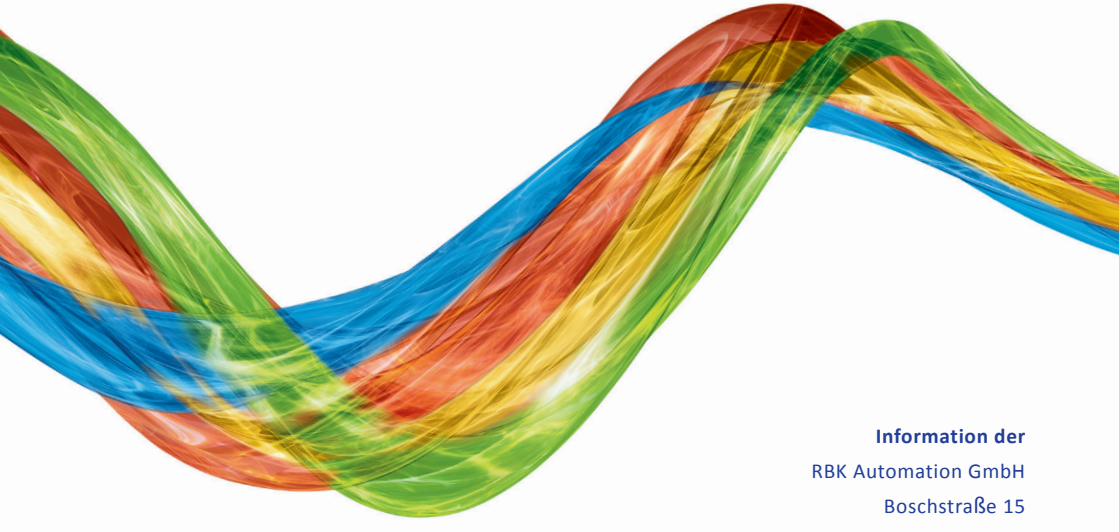
Digitalisierung/Industrie 4.0 in der Lebensmittelindustrie



Information der
RBK Automation GmbH
Boschstraße 15
47533 Kleve
T 02821/997 44 77
info@rbkautomation.de
www.rbkautomation.de

Was bedeutet Digitalisierung/ Industrie 4.0?

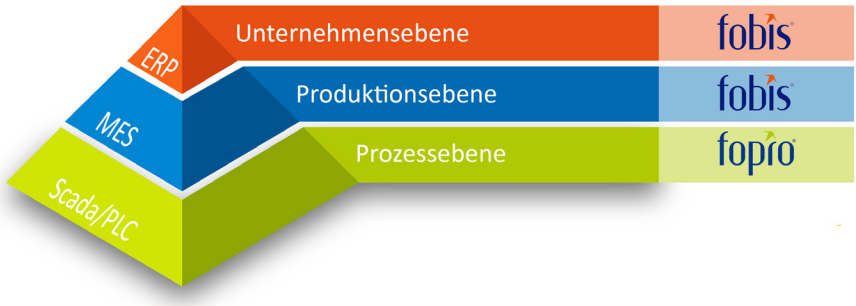
Der Begriff Digitalisierung bezeichnet im ursprünglichen Sinn

--> das Umwandeln von schriftlichen (analogen) Werten in digitale Formate,

z.B. schriftliche Notizen werden in Word-, Excel-Dateien oder in Warenwirtschaftssysteme (ERP, MES) eingegeben und die so gewonnenen Daten (Informationen) lassen sich dann informationstechnisch (sprich mit Hilfe von Softwaresystemen) weiterverarbeiten. Dies ist das Prinzip, das allen Erscheinungsformen der Digitalen Revolution (die heute zumeist gemeint ist, wenn von Digitalisierung die Rede ist) im Wirtschafts-, Arbeits- und Privatleben zugrunde liegt.

Industrie 4.0 ist die Bezeichnung für ein Zukunftsprojekt zur umfassenden Digitalisierung der industriellen Produktion, um sie für die Zukunft besser zu rüsten. Wenn Maschinenbauteile eigenständig mit der Produktionsanlage kommunizieren und bei Bedarf selbst eine Reparatur veranlassen (Fehlermeldung) oder Material nachbestellen - wenn sich Menschen, Maschinen und industrielle Prozesse intelligent vernetzen, dann sprechen wir von Industrie 4.0. Nach Dampfmaschine, Fließband und Computer stehen wir nun mit intelligenten Fabriken vor der vierten industriellen Revolution. In der Industrie 4.0 verzahnt sich die Produktion mit modernster Informations- und Kommunikationstechnik.

RBK Automation GmbH unterstützt seine Kunden dabei, die Potenziale dieser digitalen Revolution auszuschöpfen.



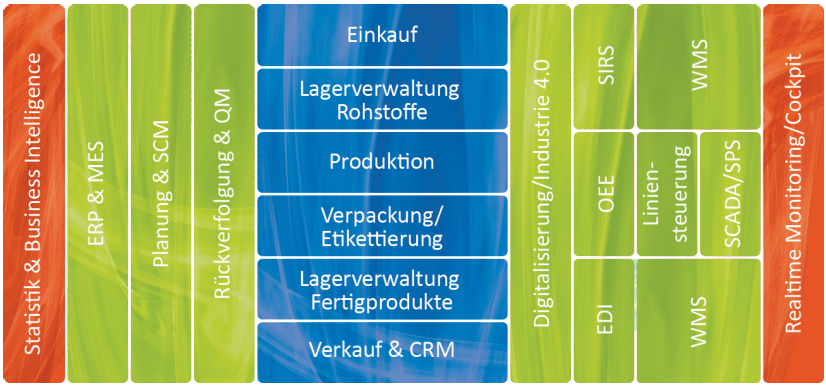
Dateneingabe per Touchscreen und Hand-Scanner

Fahrerloses Spapler-Transportsystem bei Euro-Baltic

Praxisbeispiel Digitalisierung/Industrie 4.0

Euro-Baltic hat bereits 2003 ein Fisch-Produktionswerk in Sassnitz (Insel Rügen) gebaut, das allen Ansprüchen der Digitalisierung und Industrie 4.0 erfüllt: Automatischer Transport des frisch gefangenen Fisch vom Boot in die Produktionsanlagen mit anschließender automatischer Sortierung, Filetierung, Verpackung und Einlagerung. Die Einlagerung von Reifungs- und Einlagerungsbehältern (Tubs) erfolgt wie von Geister-Hand automatisch geführt, mit Hilfe von Fahrerlosen Gabelstablern (Fahrerloses Transport Fahrzeug (FTF), englisch: Automated Guided Vehicle (AGV)). Bei der Realisierung dieses Projektes kam die gesamte RBK-Produktpalette zum Einsatz, d.h. sowohl die

- **FOBIS®** ERP-, MES- und OEE-Module als auch die
- **FOPRO®** SCADA- und-Kühlanlagen-Steuerungsmodule.



Modularer Aufbau der RBK-IT-Systeme

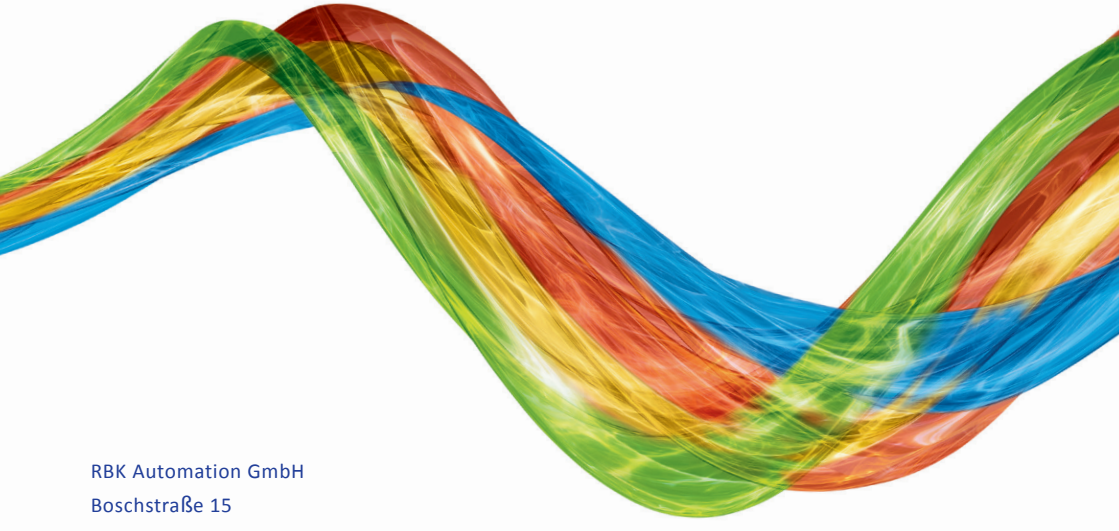
Wer ist RBK Automation GmbH und wie unterstützt RBK seine Kunden bei der Realisierung der Digitalisierung/ Industrie 4.0?

RBK Automation GmbH ist Tochter der RBK Group aus Deventer (Niederlande).

Die RBK Group ist als pro-aktives Expertise- und Innovationszentrum bekannt und ist auf die Planung, Automatisierung und den Bau von Produktionsunternehmen in der Lebensmittelindustrie spezialisiert. Mit seinen drei operativen Gesellschaften RBK Food Projects, RBK Milieu Advies und RBK Automatisierung lag von Anfang an der Schwerpunkt darauf, Aufgaben aus einem möglichst breiten Blickwinkel heraus zu betrachten und zu lösen. RBK Automation GmbH liefert speziell für die Lebensmittelbranche entwickelte ERP-, MES und OEE-Systeme, die Kunden helfen, die Digitalisierung/Industrie 4.0 in die Praxis zu bringen.

Dabei nutzen wir unsere 40 Jahre lange Erfahrung in der Lebensmittelbranche, um unsere Kunden fit zu machen für die vierte industrielle Revolution.

Weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage.



RBK Automation GmbH
Boschstraße 15
47533 Kleve
T 02821/997 44 77
info@rbkautomation.de
www.rbkautomation.de