

EFFICIËNTER WERKEN, ZORGEN DAT DE KOSTPRIJS VAN JE EINDPRODUCT VERLAAGD WORDT, JE VOORRAADBEHEER OPTIMALISEREN EN NOG HYGIËNISCHER PRODUCEREN: HET ZIJN WENSEN DIE VOOR ALLE BAKKERS – AMBACHTELIJK OF INDUSTRIEEL – VAN TOEPASSING ZIJN. MOCHT U HET PRODUCTIE- OF LOGISTIEKE PROCES OP DE ÉÉN OF ANDERE MANIER WILLEN VERBETEREN, DAN IS RBK GROUP WELLICHT EEN GEWENSTE GESPREKSPARTNER. DAT GOLD IN IEDER GEVAL WEL VOOR BACU BAKKERIJ IN UDEN. ZIJ WAREN OP ZOEK NAAR EEN GEDEGEN PARTIJ DIE DE PROBLEMEN DIE ERVAREN WERDEN BINNEN HET LOGISTIEKE PROCES EN HET VOORRAADBEHEER KON OPlossen EN AUTOMATISEREN. DE KEUS VIEL UITEINDELIJK OP RBK GROUP, MAAR HOE DAT TOT STAND KWAM HOREN WIJ VAN LEON VAN DEN BROEK VAN BACU BAKKERIJ EN JAN WILBRINK VAN RBK GROUP.



Jan Wilbrink en Leon van den Broek

## ‘REFERENTIE’ BACU BAKKERIJ IS ZEER TEVREDEN MET RBK GROUP

Bacu is een brood- en banketbakkerij in Uden waar alweer de vierde generatie van de familie Aldenhuijsen aan het roer staat. Elke dag van de week komt een breed assortiment groot- en kleinbrood vers uit de oven voor de verschillende Jumbo-vestigingen in het zuiden (Brabant en Limburg). Daarnaast wordt elke dag vers banket gemaakt voor dezelfde grootruiter, maar dan voor de landelijke winkels. Door de toepassing van de meest moderne technieken worden de producten op uiterst efficiënte manier en met een constante kwaliteit geproduceerd. Bacu werkt continu aan het verbeteren van haar processen. Bij Bacu Bakkerij bestond de wens om het ontvangstproces en voorraadbeheer van grond- en hulpstoffen verder te optimaliseren en was men op zoek naar een partner die dit kon verzorgen.

### NAAMSBEKENDHEID

RBK is al bijna veertig jaar een begrip binnen de voedingsmiddelenindustrie. Het bedrijf levert rendementsverhogende oplossingen op het gebied van milieu, bedrijfsontwikkeling, logistieke productie inrichtingen, procesengineering, automatisering en procesbeheersing. Binnen de bakkersbranche is de naamsbekendheid wellicht nog niet zo groot, maar daar gaat zeker verandering in komen. Bij Bacu wisten ze voorafgaand aan de samenwerking met RBK ook nog niet veel van het ingenieurs- en automatiseringsbureau. “We werden geattendeerd op RBK door een productiefchef van ons die eerder bij een vorige werkgever goede ervaringen met RBK had gehad. Zodoende zijn we in gesprek getreden”, aldus Leon van den Broek.

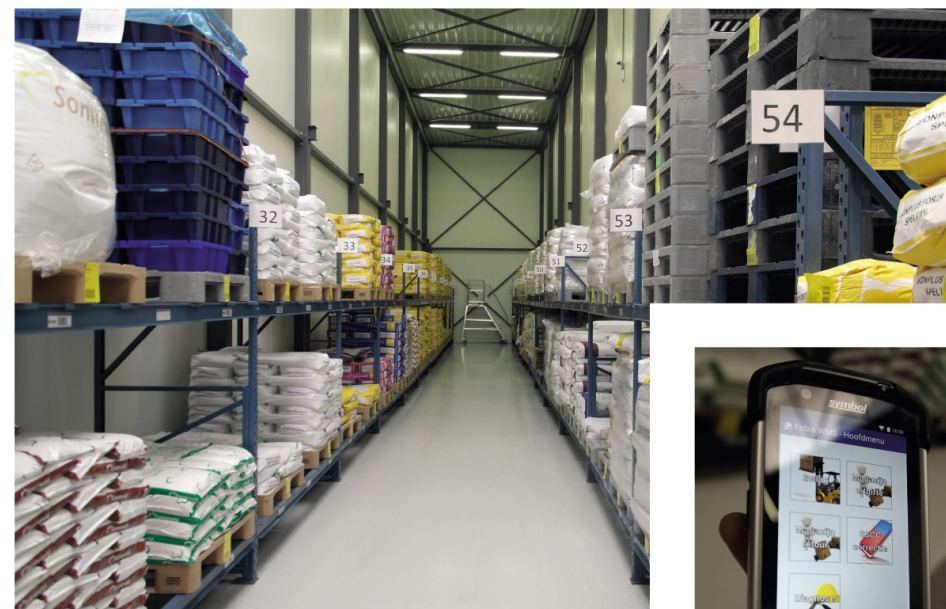
Bacu is onderdeel van Bake Five en daar liepen de partijen tegen dezelfde problemen aan. “We hebben dan ook een werkgroep opgericht om te kijken of we niet gezamenlijk de logistieke vraagstukken konden benoemen en een partij konden vinden die een kant-en-klaar soft- en hardware pakket kon ontwikkelen. Uiteindelijk is het niet collectief uitbesteed, maar wij hebben het voortouw genomen om als eerste te gaan voor de oplossing van RBK. Dat is zo naar tevredenheid gegaan dat inmiddels meerdere Bake Five collega’s ook overgestapt zijn of interesse hebben. Hadden we het wellicht toch beter collectief kunnen afnemen”, zo geeft Leon lachend aan.

### TOEKOMST

De vraag is natuurlijk: waarom RBK? “We hebben samen met RBK gekeken bij een viertal andere voedselverwerkende bedrijven en daar kwam het systeem mooi naar voren. Dit leek ons het meest geschikt. Daarbij kwam als grote voordeel dat we in de toekomst nog verder konden samenwerken met RBK. Ze kunnen bijvoorbeeld lijnen monitoren en beheren en dat zijn stappen die we ook nog willen maken”, zo verduidelijkt Leon.

### FOBIS®

Bacu heeft RBK gevraagd om met behulp van het informatiesysteem FOBIS® het ontvangstproces en de voorraadbeheer van grond- en hulpstoffen te ondersteunen op basis van de hoge eisen die Bacu stelt. Met



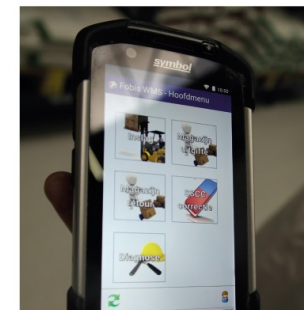
FOBIS® worden de bestellingen geplaatst, het ontvangstproces gecontroleerd, de kwaliteitscontroles vastgelegd en de tracersing geborgd. Ook het voorraadbeheer van de grondstoffen wordt met FOBIS® optimaal verzorgd. Er is een realtime betrouwbaar inzicht in de voorraad en voorraadlocaties. De registraties zijn op eenvoudige wijze gecontroleerd uit te voeren.

Jan Wilbrink: “Ons advies aan bedrijven die gaan starten met onze software is altijd: ‘begin eenvoudig’. Het ontvangstproces en de verlading zijn dan de meest ideale zaken om aan te pakken. Als je dat op orde hebt, dan kunnen wij je helpen om op de werkvloer verder te automatiseren. Je moet niet onderschatten dat het implementeren van dergelijke pakketten veel van je organisatie vergt. Je moet er klaar voor zijn.”

Dat laatste ondervonden ze ook bij Bacu. “Ook wij hebben in eerste instantie wat strubbelingen gehad. Dat lag niet aan RBK, maar we hebben in opleiding en motivatie onze mensen nog wel wat mee moeten geven. Elk pakket dat je implementeert werkt alleen maar als er gedisciplineerd mee gewerkt wordt. Je moet de vragen die gesteld worden over bijvoorbeeld de kwaliteitscontrole goed beantwoorden”, aldus Leon. “Discipline is echt heel belangrijk, maar dan is Bacu een zeer goed voorbeeld”, zegt Jan.

### EFFICIENTIE

Het doel is natuurlijk efficiënter werken. “Waar we voorheen alles handmatig moesten invoeren, gebeurt het tegenwoordig automatisch en kunnen we de data veel beter gebruiken in de rest van onze bedrijfsvoer-



ing. De voorraden kloppen nu en we zijn veel beter ingesteld op eventuele problemen. We moeten steeds groter produceren en we kunnen geen schandalen gebruiken. We kunnen dat voorkomen door een goed systeem. Het is noodzakelijk om alles inzichtelijk en controleerbaar te hebben. Daarom zijn er bijvoorbeeld ook een tracer- en kwaliteitsmodule in het systeem geïntegreerd.”

We mogen wel stellen dat de samenwerking tussen RBK en Bacu naar volle tevredenheid is. “Het systeem loopt goed en door onze ervaringen wordt de interesse ook gewekt van andere bakkers”, aldus Leon. Jan vult aan: “Niet voor niets is Bacu voor ons een belangrijke referentie voor de bakkersbranche. We willen in deze branche bakkers nog veel breder voorzien van gedegen pakketten die specialistisch zijn en de hulp van Bacu in de ontwikkeling heeft daar zeker aan bijgedragen. De bakkersbranche wordt zo nog meer een speerpunt.”

En er zijn al gesprekken gaande om de samenwerking nog verder te intensiveren. “RBK kan zoals eerder gezegd ook complete productielijnen monitoren en beheren en dat is voor ons geen wens meer, maar iets dat moet gebeuren. Om dat te realiseren is RBK voor ons weer de gewenste partner”, vertelt Leon tot slot.

Meer informatie:  
RBK Group  
Tel. +31 (0)570 680 100  
www.rbk.nl

